

T300-03 Series

*New Desing
Neues Desing*



Vorteile

Die Formwechselzeit wird reduziert. Es kann mit der vorhandenen Form verwendet werden. Durch feste Kupplung wird die hydraulische Rückgewinnungszeit beim Werkzeugwechsel erreicht.

Advantages

Mould change time would be reduced. It can be used with the existing mould. By means of fixed coupling hydraulic return gain time when changing mould.

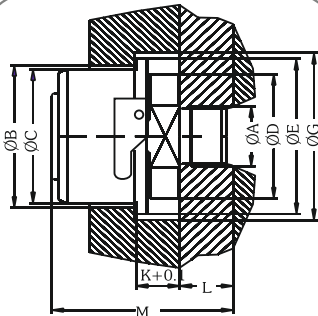
Vorteile:

Verringert Rüstzeiten beim Werkzeugwechsel. Kann zu bestehenden Systemen adaptiert werden.

Material

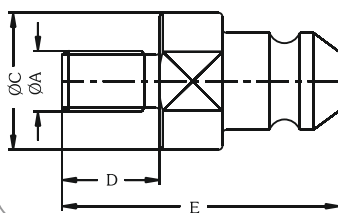
Coupler Body : Steel - Sthal
Kupplungsgrundkörper : Steel - Sthal
Sleeve - Hülse : Steel & Hardened - Sthal gehärtet
Springs - Federn : Steel - Sthal
Balls - Kugeln : Steel & Hardened - Sthal gehärtet
Male Part : Steel & Hardened - Sthal gehärtet

Couplings - Kupplungen



Connection Anschlüsse ØA		B	C	D	E	G	K	L	M	Pul Force Kg.
M 16x1.5	T300-03 EG 16	58	56	52	65	70	17	18	68	3200
M 18x1.5	T300-03 EG 18	58	56	52	65	70	17	18	68	3200
M 20x1.5	T300-03 EG 20	58	56	52	65	70	17	18	68	3200
M 24x1.5	T300-03 EG 24	58	56	52	65	70	17	18	68	3200
M 27x1.5	T300-03 EG 27	58	56	52	65	70	17	18	68	3200
M 30x1.5	T300-03 EG 30	58	56	52	65	70	17	18	68	3200

Plugs - Nippel



Connection Anschlüsse ØA	Order No / Bestell Nr.	C	D	E
M 16x2.0	T300-03 EU 16	35	25	68
M 18x2.5	T300-03 EU 18	35	25	68
M 20x2.5	T300-03 EU 20	35	25	68
M 24x3.0	T300-03 EU 24	35	25	68
M 27x3.0	T300-03 EU 27	35	25	68
M 30x3.5	T300-03 EU 30	35	25	68

1. Figur; Während die Form geschlossen ist, das Rohmaterial in die Form eingespritzt.

2. Figur; Die Form öffnete sich und die Spade öffnete sich. Der Stift bewegt sich in den Schlitz und ist verriegelt. Die Bewegung wird fortgesetzt und entfernt das Produkt von den Auswerferstiften der Form.

3. Figur; Die Form ist geschlossen. Das System hat die Aufgabe abgeschlossen.

1. Figure; While the mold is closed, the raw material is injected in the mold.

2. Figure; The mold opened and spades opened. Moving the pin enters the slot and is locked. Movement continues and removes the product from the mold ejector pins.

3. Figure; The mold closed. Systems have completed the task.

